PCI
PROCESS CONCEPTION INGÉNIERIE
HIGH EFFICIENCY MACHINING SYSTEMS

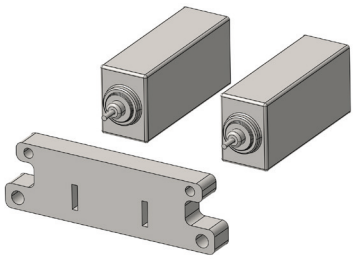
METEOR TS900V-(W)

METEOR TS900V

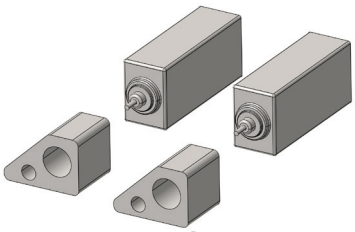
flexibles Doppelspindel-Bearbeitungszentrum mit einstellbarem Spindelabstand

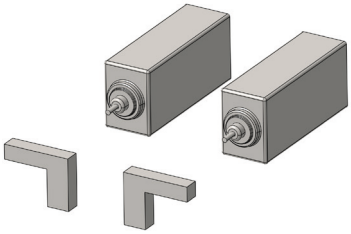
Das Bearbeitungszentrum METEOR TS900 ist für höchste Anforderungen an Hochleistungs-Fertigungslinien ausgelegt und mit 4 oder 5 Achsen, HSK100 oder HSK63 lieferbar. Die Flexibilität der Spindeln eröffnet zahlreiche Möglichkeiten:

simultane Bearbeitung eines großen Werkstücks



simultane Bearbeitung mit beiden Spindeln:
- am selben Werkstück
- an zwei symmetrischen Werkstücken

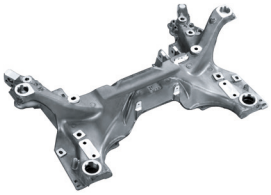


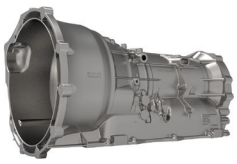


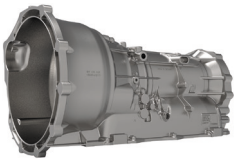
IHRE VORTEILE

+ Maximale Flexibilität durch zwei unabhängige Spindeln
+ Speziell entwickelt für die Bearbeitung von Aluminium und Gusseisen
+ Ausgelegt für große Bauteile und Strukturteile
+ Umweltfreundliche Herstellungslösung mit geringeren Energiekosten

TYPISCHE BAUTEILE





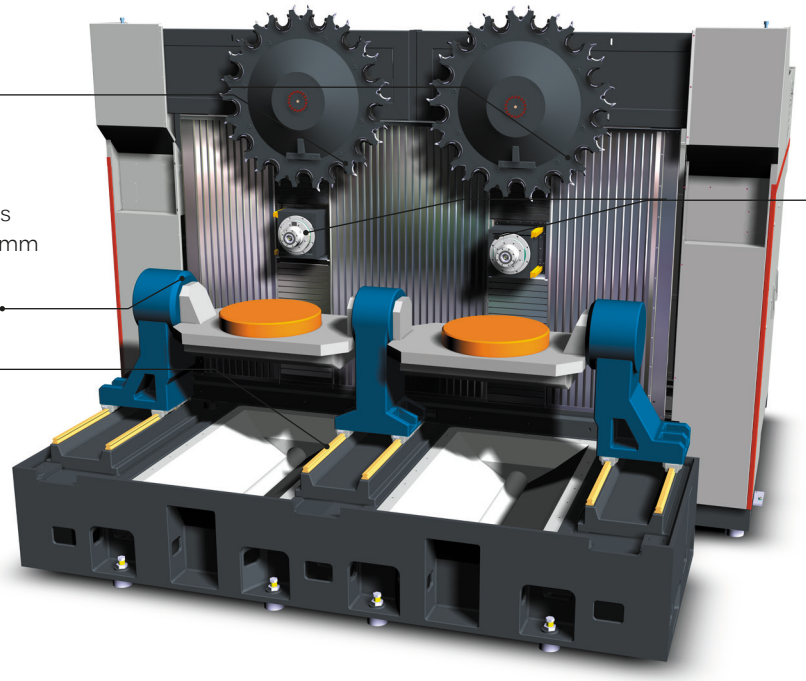


PCI
PROCESS CONCEPTION INGÉNIERIE
HIGH EFFICIENCY MACHINING SYSTEMS

Werkzeugwechsler
Automatischer Teller-Werkzeugwechsler

Span-zu-Span-Zeit: 3,8 s
Max. Werkzeug- ø: 320 mm

Erhältlich mit 4 oder 5 Achsen
W-Achse in Option



Spindel
HSK100 bis zu 12 000 U/min
HSK63 bis zu 18 000 U/min

		METEOR TS900V	METEOR TS900V-W	
Anzahl der Achsen	Anzahl der Achsen	4 (optional 5)	4 (optional 5)	
Arbeitsbereich	X-Achse	900 - 1800 - 2420	900 - 1800 - 2420	mm
	Y-Achse	800	800	mm
	Z-Achse	630	630	mm
	W-Achse		630	mm
Max. Bauteilgröße	X/Y/Z/W	ø 1200 x 2715	ø 1200 x 2715	mm
Vorschub	Beschleunigung (X/Y/Z/W) - (A/B)	6/10/15 - 5/5	6/10/15/5 - 5/5	m/s²
	Max. Geschwindigkeit (X/Y/Z/W) - (A/B)	70/60/80 - 70/70	70/60/80/80 - 70/70	m/min
Spindel	Anzahl der Spindeln	2	2	Stück
	Spindelabstand	620 - 1800	620 - 1800	mm
	Drehzahl*	0-12000	0-12000	U/min
	Leistung (S1/S6)*	42/65	42/65	kW
	Drehmoment (S1/S6)*	200/320	200/320	Nm
Werkzeugmagazin	Werkzeugaufnahme	HSK100-A	HSK100-A	
	Werkzeugkapazität*	2 x 26	2 x 26	Stück
	Max. Werkzeugdurchmesser	320	320	mm
	Werkzeuglänge	320	600	mm
	Werkzeuggewicht*	15/20	15/20	kg
	Werkzeugwechselzeit	3,8	3,8	s
Gewicht/Abmessungen	Gewicht	25000	29000	kg
NC-Steuerung	Fanuc*	31i-B	31i-B	
*** Lieferbare Optionen**				
	Siemens	Sinumerik 840 D SL	Sinumerik 840 D SL	
Optionen: HSK63-A	Drehzahl	0-18000	0-18000	U/min
	Leistung (S1/S6)	30/50	30/50	kW
	Drehmoment (S1/S6)	200/350	200/350	Nm
	Werkzeugkapazität	2 x 34/40	2 x 34/40	Stück
	Werkzeuggewicht	8/16	8/16	kg

PCI-SCEMM - Rue Copernic - 42030 Saint-Etienne Cedex 2 - FRANKREICH
Tel. +33 (0)4 77 42 60 88 - sales@pci.fr - www.pci.fr

MEMBER OF TTGROUP