



# METEOR 630

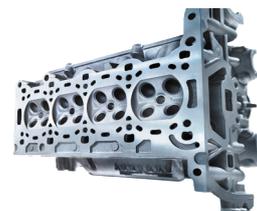
## METEOR 630 flexibles horizontales Bearbeitungszentrum

METEOR 630 ist ein horizontales 4- oder 5-Achsen-Bearbeitungszentrum. Es wurde entwickelt, um die höchsten Anforderungen von Hochleistungs-Fertigungslinien der Automobilindustrie zu erfüllen. Für Kunden auf der Suche nach kurzen Zykluszeiten, Be- und Entladungszeiten kann die Maschine optional mit einem Palettenwechsler ausgestattet werden.

### IHRE VORTEILE

- Speziell entwickelt für die Bearbeitung von Aluminium
- Automatischer Palettenwechsler für höhere Produktivität
- Platzsparende Anlage mit kleiner Aufstellfläche
- Effizienter Antrieb mit geringeren Energiekosten

### TYPISCHE BAUTEILE

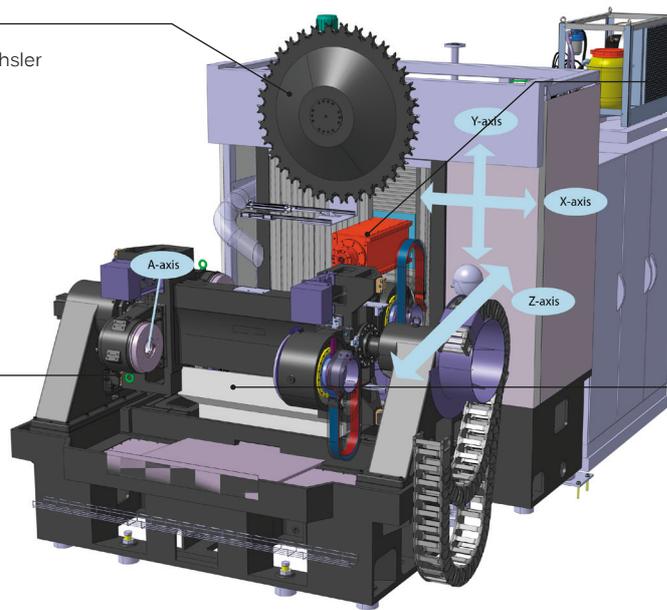


**Werkzeugwechsler**

Automatischer Teller-Werkzeugwechsler

 Magazinkapazität: 34  
 (optional 40/52)  
 Span-zu-Span-Zeit: 3,3 s

**Automatischer Palettenwechsler**  
 (optional)

 Wechselzeit 6 s  
 Span-zu-Span

**Spindel**  
 30 kW Spindel HSK63-A  
 bis zu 18 000 U/min

 Max. Werkzeug- $\phi$ : 230 mm  
 Max. Werkzeuglänge: 320 mm

**Palette**  
 630 x 630 mm  
 Bauteil max.  $\phi$  800 x 960 mm

		METEOR 630	METEOR 630P	
<b>Anzahl der Achsen</b>	Anzahl der Achsen*	4	4	
<b>Spindeln</b>	Anzahl der Spindeln	1	1	Stück
<b>Arbeitsbereich</b>	X-Achse	630	630	mm
	Y-Achse	630	630	mm
	Z-Achse	630	630	mm
<b>Max. Bauteilgröße</b>	X/Y/Z	$\phi$ 800 x 960	$\phi$ 800 x 960	mm
<b>Vorschub</b>	Beschleunigung (X/Y/Z)	8/15/20	8/15/20	m/s <sup>2</sup>
	Max. Geschwindigkeit (X/Y/Z)	90/80/80	90/80/80	m/min
<b>Genauigkeit</b>	Positionstoleranz nach VDI 3441/2617	0,006	0,006	mm
	Wiederholgenauigkeit nach VDI 3441/2617	0,002	0,002	mm
<b>Spindel</b>	Drehzahl	0-18000	0-18000	U/min
	Leistung (S1/S6)	30/50	30/50	kW
	Drehmoment (S1/S6)	45/80	45/80	Nm
<b>Werkzeugmagazin</b>	Werkzeugaufnahme	HSK63-A	HSK63-A	
	Werkzeugkapazität*	34	34	Stück
	Max. Werkzeugdurchmesser	230	230	mm
	Werkzeuglänge*	320	320	mm
	Werkzeuggewicht	8 / 16	8 / 16	kg
<b>Teile- und Aufspannungsabmessungen</b>	Span-zu-Span-Zeit bei 1800 U/min	3,3	3,3	s
	Rotationsdurchmesser	800	800	mm
	Länge	960	960	mm
	Max. Lastaufnahme A/B*	500/250	500/250	kg
<b>Gewicht/Abmessungen</b>	Automatischer Palettenwechsel - Wechselzeit (Span-zu-Span)	-	6	s
	Gewicht	11670	20015	kg
<b>Anschlussleistung</b>	Abmessungen LxBxH	4195 x 2390 x 3419	5480 x 2950 x 3419	mm
	Betriebsspannung	3x 400	3x 400	Volt
<b>NC-Steuerung</b>	Gesamtanschlussleistung	55	69	kVA
	Fanuc*	31i-B	31i-B	

**\* lieferbare Optionen**

Optionen	Anzahl der Achsen	5	5	
	Werkzeugkapazität	40/52	40/52	Stück
	Werkzeuglänge	510	510	mm
	Siemens	Sinumerik 840 D SL	Sinumerik 840 D SL	